

CIMSTONE®

Manual de Instrucciones de Taller/Almacén

Procesamiento-Aplicación
Métodos de Inventario-Entrega e
Información del Producto



CIMSTONE[®]

Quartz

www.cimstone.com



Este folleto como un manual está diseñado para identificar los generales principios técnicos de Çimstone sobre los procesos de inventario, entrega, obras / aplicación y para dar consejos. Este manual, no se sustituye por los estándares generales requeridos para las obras de taller del sector de piedras naturales, pero hace algunos consejos adicionales al este producto especial. Sigán los consejos indicados en este manual para que procesemos los productos de Çimstone con seguridad y alta productividad y el producto terminado de calidad digna al imagen de marca de Çimstone, conforme cien por cien a necesidades, pedidos y expectativas de los clientes.



Çimstone es una piedra compuesta a base de cuarzo. Cuarzo es una de las piedras minerales más duras en la naturaleza. Çimstone tiene unas cualidades técnicas indicativas como las siguientes, gracias a las ventajas presentadas por la tecnología de fabricación de piedras compuestas y superioridades proporcionadas por el mineral de cuarzo con una dureza de 7 Mohs que compone su estructura. Por eso, tiene una importancia diferente que se sigan las instrucciones especiales para este producto indicadas en este folleto.

Cualidades Técnicas Indicativas*

Ensayo	Método del Ensayo	Rango de Valores
Resistencia al Impacto	TS EN 14617-9	Para el producto de espesor de 1,2 cm, 2 julios como mínimo Para el producto de espesor de 2 cm, 3 julios como mínimo.
Resistencia a Flexión	TS EN 14617-2	40-70 N/mm ²
Resistencia a Abrasión	TS EN 14617-4	Max. 0,1 %
Experimento de Absorción de Agua	TS EN 14617-1	Max. 0,1 %
Resistencia al Fuego	TS EN 13501-1	A2 fl, S1

* Los valores pueden ser diferentes según las cualidades del producto.



resistente a abrasión, arañazos

Cuarzo, una de las piedras minerales más duras en la naturaleza, proporciona robustez y resistencia a Çimstone gracias a su dureza con el grado de 7 Mohs. Çimstone refleja las superioridades del cuarzo directamente a las superficies.



se limpia fácilmente

Çimstone tiene una estructura homogénea y compacta. Gracias a este rasgo no absorbe líquidos, es resistente a las manchas. Mantiene su apariencia del primer día con un mantenimiento y una limpieza simple.



elegante y original

Çimstone con sus opciones hermosas de color y textura ajuste perfectamente a las cocinas y baños modernos.



ecológico

Çimstone es ecológico con su entendimiento de desarrollar de productos orientados a la conservación de los recursos naturales, a la alta tecnología usada en su fabricación y a su contenido de los productos conviene del reciclaje.



resistente a ácidos y bases

Çimstone muestra una resistencia muy alta contra los efectos perjudiciales de los ácidos y bases. El aceite de oliva, el vino, el vinagre, el limón, el té, los zumos y las fuertes especias dejan de ser problemas.



higiénico

La grieta fina, su única textura no permiten que los microorganismos se crezcan sobre ella y no dejan los microbios. La limpieza de Çimstone está certificada por LGA y NSF.



conformidad a las diferentes áreas del uso

Çimstone usado en todos tipos de superficies como bancos, encimeras, aplicaciones de pared/panel sobre las encimeras, suelo también se puede usar con éxito en los diseños decorativos como mesas, mesitas.



TSE

Pueden usar con tranquilidad del espíritu los productos en los que ven ustedes el símbolo en forma de diamante de Certificado de Conformidad con las Normas Turcas dado por la Institución Turca de Normas. La marca de TSE demuestra que los productos los que llevan este símbolo se producen pasando por los procesos de control conforme a los estándares.



BIENES TURCAS

Çimstone, que procesa el cuarzo obtenido por las minas de la calidad más alta de Turquía con la tecnología de Breton, se produce en Turquía.



Estamos 100% detrás de nuestras placas de marca Çimstone; Çimstone estando 100% detrás de la piedra con la garantía institucional, garantiza la satisfacción del cliente 100%. Como su marca y la información complementaria halladas en las etiquetas del producto escritas en la parte detrás de las placas y/o en los bordes de las placas tiene importancia como para comprobar el origen del producto tanto para obtener datos importantes para las investigaciones retrospectivas, les recomiendo a ustedes seguir en sus registros.



NSF

Conforme a los criterios de conformidad para aéreas de preparación de alimentos determinados por National Sanitation Foundation (NSF) Internacional que es una internacional institución líder de certificación, Çimstone se puede usar en las cocinas domésticas y comerciales con seguridad gracias al certificado NSF 51.



LGA

Según el informe de higiene del prestigioso centro europeo de Análisis y Confiabilidad de Productos, LGA Qualitest GmHB, en la superficie de Çimstone no se producen bacterias, la superficie se limpia muy fácilmente y es confiable totalmente en términos de higiene microbiológica después de la limpieza.

Puntos de Controlar Con Ojos Las Placas



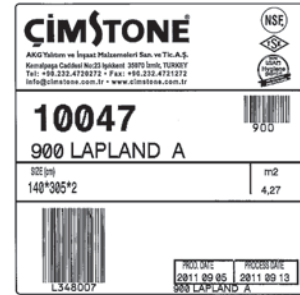
Las placas salidas de la fabricación pueden ser diferentes de tamaño, espesor, deformación, color, textura, tonalidad con tal de que se queden dentro de las tolerancias. Por eso, como en otras piedras naturales, controlar con ojos es un paso importante para evitar los errores e insatisfacción de los clientes. Antes de recibir y proceder una placa, controlamos con ojos para cada uno de los elementos de control mencionados arriba.

Las placas mencionadas en este manual son usadas en las aplicaciones de bancos, encimeras. Para otras aplicaciones tenemos diferentes productos y Antes de la aplicación, absolutamente pidan a las empresas de proveedores, donde proveen sus productos, los mismos folletos de aplicaciones que contienen las normas requisitas y estándares de la aplicación técnica que tienen que seguir para estos productos.

- La placa de Çimstone, como brutos, mide 305x140x2 cm, tiene un área de 4,27 m² y pesa 230 kg. aproximadamente. Se acepta dentro de las tolerancias si la placa tiene una longitud entre 303-306 cm o tiene un ancho entre 138,5 y 141 cm. El área de la placa de calidad A que puede ser utilizado es 300x135 cm como netos.
- No puede haber rotura de bordes, fractura de esquinas, deformación en los bordes y/u opacidad en la placa fuera del área de tolerancia de 5 cm en la anchura y longitud.
- No puede haber fracturas o grietas en las superficies superiores de la placa durante la aplicación. Las partes agrietadas, rotas o deformadas en las superficies invisibles de las placas durante la aplicación pueden ser 10 cm.
- La diferencia de +/- 1,2 mm en el espesor de la placa es considerada dentro de la tolerancia.
- La deformación puede ser 4 mm en el borde largo, 2 mm en el borde corto como máximo. (La deformación tiene que ser controlado cuando la placa está en la posición horizontal en la longitud completa usando el medidor.)
- En caso de que se determinen desconformidades como agujeros/huecos (porosidad), inconsecuencia significativa de color/textura/diseño, distribución desordenada y/o irregular, grumos grandes, etc. sobre la placa hay que poner aparte las placas para que las detecten y compensen las autoridades.

En caso de que las placas estén procesadas de cualquier forma o modalidad, ninguna reclamación relacionada con los puntos mencionados arriba no será aceptada por Çimstone. Es la responsabilidad de los talleres detectar si las placas son convenientes para su objetivo o no. Si la placa no es conveniente para su objetivo, absolutamente hay que cambiar la placa con una nueva antes de cortar o realizar alguna aplicación.

- Cada fabricación lleva las cualidades estructurales del cuarzo usado. Relacionado con eso, en las placas de Çimstone se pueden ver diferencias parciales de tonalidad y textura como en las piedras naturales. Antes de la aplicación cuando se realiza la comparación de color hagan el último control con ojos en las mismas circunstancias de luz que las en el área donde será realizada la aplicación.
- Las muestras pequeñas sólo son para dar opiniones. Puede haber diferencias de tonalidad y textura entre las placas y las muestras. La placa que será utilizada para hacer encimera, banco, etc. al primero tiene que ser confirmada por el cliente, y luego les aconsejamos que se hagan las obras de taller y el montaje.
- Como los productos tienen una cantidad limitada de inventarios, antes de los pedidos y/o las conexiones realizados con los clientes, controlen si su empresa de proveedor tiene las piedras pedidas en sus inventarios o no.
- Como su marca y la información complementaria halladas en las etiquetas del producto escritas en la parte detrás de las placas y/o en los bordes de las placas tiene importancia como para comprobar el origen del producto tanto para obtener datos importantes para las investigaciones retrospectivas, les recomiendo a ustedes seguir en sus registros.



Etiqueta del Producto



Etiqueta de la Muestra



Información del Producto Detrás de Placas

Condiciones de Inventario de Placas



- Recuerden que una placa con tamaño de 305x140 cm, de espesor de 2 cm como brutos pesa 230 kg, aproximadamente.
- Si es posible guarden las placas de Çimstone en un área cerrado de una manera sin estar expuestas directamente a la luz solar.
- Asegúrense de que las placas de Çimstone estén acumuladas de una manera evitando la flexión.
- Acumulen las placas sobre mesitas con tubos o mesitas triangulares (de estructura A) de hierro, si es posible.
- Las placas deben estar puestas cara a cara y hay que no haber espacio entre las placas.
- Pongan en orden las placas de una manera que sus colores y fechas de fabricación se distingán fácilmente.
- Transporten las placas usando una carretilla elevadora o una grúa que puede llevar 900 kg, como mínimo.
- Transporten las placas de dos en dos o sus múltiplos, levanten las placas cara a cara o espalda con espalda utilizando abrazadera o eslingas.

Normas del Proceso Básico del Taller

Sigan las instrucciones siguientes para obtener productos de alta calidad.

Tomar medidas

- Tomen las medidas de su banco-encimera absolutamente sobre un esquema duro, inflexible como cartulina, cartón.
- Les aconsejamos que dejen a los clientes el Folleto de Encimera y el Manual de Mantenimiento y Conservación.
- Lleguen a un acuerdo escrito con sus clientes de antemano para las partes adhesivas, obras de perfiles de borde, fregadero, cocina, agujeros de grifos y otras obras y otros procesos especiales.

Corte

- Asegúrense de que la placa esté puesta sobre una plataforma fuerte y plana para que no se mueva al cortar.
- Sólo utilicen las herramientas de corte húmedo. Las herramientas de corte húmedo usadas en el corte de granito son adecuadas para Çimstone.
- El disco de diamante no debe ser muy desgastado o con dientes faltas.
- Se debe usar mucha agua limpia durante el corte.
- Los cortes de esquinas verticales, causan formación de los puntos de tensión. Por eso, el punto de esquina debe ser perforado de una manera grande, lo más posible, con una punta de taladro con un diámetro de 35 mm, debe cortar desde este agujero hasta el punto de junta.



Las partes interiores deben ser cortadas de forma redonda. Sin hacer daños al agujero, el corte debe ser realizado hasta los bordes con el disco de diamante con cuidado. El daño hecho al área perforado creará punto de estrés. No debe hacer limpieza o pulido seco a la esquina.

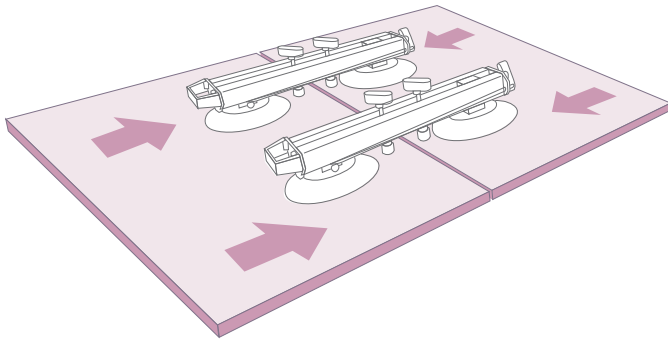
Pulido



- Pulan los perfiles de esquinas de Çimstone con grados crecientes con almohadillas de pulido de diamantes húmedos que se utilizan en las obras de granito o mármol.
- Sólo utilicen herramientas de pulido húmedo. Hacer limpieza seca a los perfiles de esquinas (carbono, molienda, lijamiento) causa calentamiento excesivo, hace las esquinas más delicadas contra las rupturas de piezas, grietas. El calentamiento excesivo hace daño a la estructura física de la placa y se crean micro-hendiduras a pesar de que sean invisibles, así que pueden ocurrirse rupturas de piezas debido al impacto. Por eso, absolutamente no hagan pulido seco.
- Para obtener el mejor pulido les aconsejamos que usen las almohadillas de alta calidad. Las almohadillas aconsejadas para Çimstone son:
Superficie semi-mate: Almohadilla de diamante de 100, 200, 400; Superficie brillante: Almohadilla de diamante de 50, 100, 200, 400, 500-800, 1.500-2.000, 2.000-3.000. Se acaba con pulir.
- Hagan el pulido de baja velocidad cuando usan almohadillas de diamante de limpieza de 1.000 o más.
- La velocidad del pulido debe ser 3.500 revoluciones por minuto. Les aconsejamos que usen las herramientas neumáticas, húmedas.

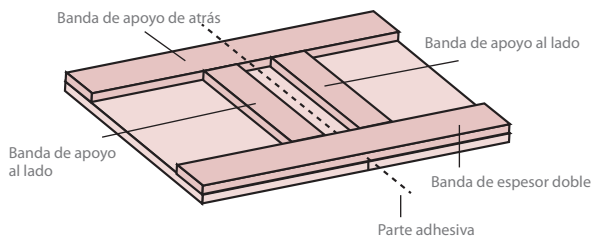
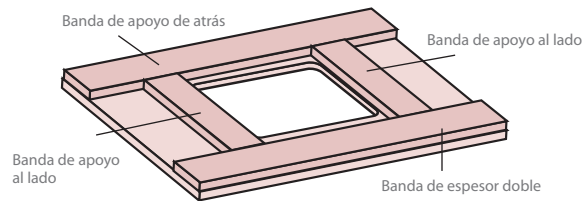
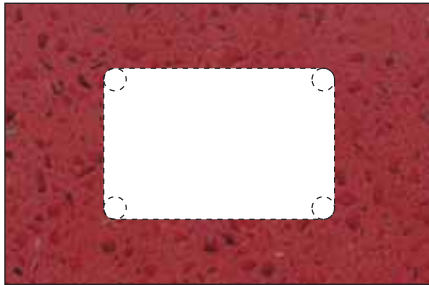
Sobre la superficie de la piedra no se debe procesar absolutamente pulido, lijamiento, lijamiento húmedo, barnizado u otros procesos y la original textura superficial de la piedra no debe ser deformada. Especialmente, sobre la superficie de las partes adhesivas no se debe realizar estos procesos.

Normas del Proceso Básico del Taller



- Les aconsejamos que monten las partes adhesivas utilizando abrazadera adicional.
- Presten atención a utilizar una mixta de pegamento de un color adecuado al color de la piedra en las partes adhesivas.
- Para obtener espacio para el pegamento hagan un hueco en las partes de junta. Pongan pegamento adicional en todas las esquinas y alrededor de partes adhesivas.
- En las cocinas que tiene más de una junta de esquinas, las superficies de encimeras deben ser unidas en las esquinas. Para una encimera de forma (L), si es posible, no debe cortar por una sola pieza. Si es inevitable de tener una esquina interior, es necesario redondear la esquina con un diámetro decorativo entre 2-10 cm.
- Provean apoyo debajo de todas las partes adhesivas.
- Evitan de crear una parte adhesiva cerca de 15 cm del agujero de fregadero o cocina.
- No debe hacer obras de pulir después sobre la piedra en las partes adhesivas de Çimstone.
- No monten absolutamente en Çimstone tornillos, clavos, elementos mecánicos de sujeción.
- Les aconsejamos que lleguen a un acuerdo con sus clientes de antemano sobre las partes adhesivas y sus vistas estéticas.
- La parte adhesiva no debe estar, en ningún caso, sobre el lavavajillas o tales electrodomésticos.

Perforación de Agujeros de Fregadero-Cocina



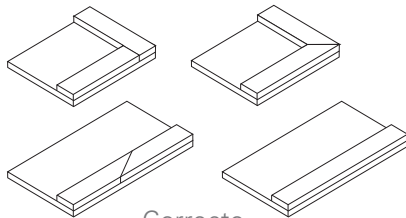
- Perforen agujeros reforzados usando un esquema adecuado para el lugar de fregadero/cocina.
- Eviten de los cortes que crean esquinas verticales. Al primero perforen el agujero del fregadero con taladro por los puntos de esquinas, luego junten el espacio entre estos agujeros cortando con disco de diámetro.
- Si el espacio entre el agujero de fregadero/cocina y el agujero conjunta es menos de 15 cm, es necesario apoyar con una banda de pieza de Çimstone de 2 cm como mínimo. Es necesario que coincidan todas las partes adhesivas con el punto de unión de los armarios en la base o coloquen una pieza de malla debajo de la parte adhesiva.
- Apoyen todo el entorno de los agujeros perforados pegando con poliéster las mallas de apoyo de esquina de Çimstone a la superficie inversa de la encimera.
- Eviten de hacer daño al área perforado con disco de cortar.
- Hacer daño al área perforado puede causar puntos de estrés que pueden causar grietas, luego. Todos los cortes deben ser realizados con las herramientas de corte de diámetro húmedo para evitar el calentamiento excesivo, de lo contrario pueden ocurrirse grietas.
- Dejen un espacio de expansión de 3 mm entre el fregadero/la cocina y el hueco de borde perforado para estas herramientas.
- Presten atención absolutamente a terminar la perforación de los agujeros de fregadero y cocina y sus otras obras especiales en el taller por necesitar un poco de retoque en el área de montaje.
- Les aconsejamos que refuercen colocando malla/mallas de apoyo debajo de todas las partes adhesivas que coinciden con los agujeros perforados.
- Hagan que sea usada banda de aislamiento alrededor del agujero de cocina.
- Monten el fregadero con un pegamento fuerte y no se escurre por la piedra (por ejemplo, pegamento de tipo poliuretano como würrth) sin perforar el agujero de canal en los procesos de fregadero debajo de la encimera.

Junturas de Canto Inglete

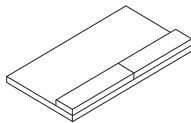
- Creen un ángulo de 45° para asegurar una resistencia máxima en las juntas de canto inglete. Los bordes no deben ser cortados con un ángulo de menos de 45° , de lo contrario, se vuelven delicados contra los daños físicos como la ruptura de pieza de bordes.
- El punto de junta debe ser limpio, sin bultos y paralelo.
- Para la resistencia máxima, asegúrense de que el pegamento se distribuya bien en la parte adhesiva. Los bordes de junta de canto inglete son las partes más delicadas contra la ruptura de piezas. Si el pegamento no está distribuido correctamente a lo largo de la parte adhesiva, se ve muy frecuentemente la ruptura de piezas.
- Ángulos falsos, limitan el tipo de bordes porque cuanto mayor sea el perfil de bordes, será tan grande la visible parte adhesiva.
- El apoyo de borde inferior de canto inglete debe estar hecho con Çimstone o contrachapa de agua.



Espesor Doble (Laminación)



Correcto



Falso

- Arreglen las superficies de las piezas que estar pegadas con almohadillas rugosas o cáliz para obtener una superficie correcta de moderación.
- Debe añadir pigmentos de color adecuado a la piedra en la adhesiva gel poliéster (Poli Tiks etc.) y debe ser preparada la mezcla adecuada con aceleradores +endurecedores.
- Después de poner el pegamento en ambas superficies, sujeten con la ayuda de abrazadera dejando espacios de 10 cm. como máximo.
- Después de dejar la encimera pegada y sujeta con la ayuda abrazadera por un tiempo razonable, corten con el espesor doble y luego pasen al proceso de pulir.
- Al procesar espesor doble, es importante que la pieza adhesiva sea tan larga como la pieza superior y que sea cortada de un ángulo de 45° por las esquinas.
- Si la parte adhesiva no es hecha por una pieza completa, es decir, si es inevitable juntar las partes de espesor doble, la parte adhesiva debe ser cortada de 45°. Así que, se puede recudir la tensión sobre el material.
- Para obtener la armonía de color, corten la banda de espesor doble por la placa usada en hacer encimera.
- Al cortar la pieza de espesor doble, es aconsejable añadir el tamaño de la pieza a las medidas de corte. Así que, se obtiene que la pieza es del mismo color y tiene la misma longitud con la encimera a que será añadida la pieza.
- Pongan banda de apoyo en la parte inversa para compensar la diferencia de altura entre la base y el suelo y conseguir el equilibrio.

Pegamentos



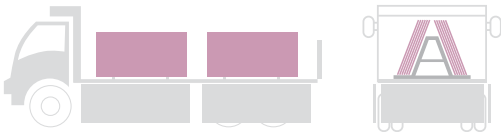
- Coloreen el pegamento para obtener un punto adhesivo casi invisible con un pigmento parecido al color del material montado. Pueden obtener una armonía mezclando el pegamento con los pigmentos colorados de gel.
- Presten atención al usar la misma marca de pigmento, acelerados y endurecedores con la de gel poliéster. (Por ejemplo: Poliya Tiks + Poliya Pigmento + Poliya acelerador + Poliya endurecedores, etc.)
- Usen pegamento de silicona de calidad antibacterial para fijar las encimeras a los armarios y al suelo o para fijar los zócalos altos a la pared.
- No usen pegamentos inflexibles como epoxy, pegamentos a base de cemento o pegamentos de granito, mármol.



Transporte



- Se previene de antemano que se caiga cualquier pieza durante el transporte.
- Para prevenir la extensión de las partes adhesivas y las esquinas sujeten todos los agujeros de fregadero/cocina con una banda.
- Coloquen y transporten la placa y/o el producto en la posición vertical y al revés.
- Los bastidores de transporte con la estructura de A, bulto de madera son los sistemas del transporte más adecuados. Sujeten las placas al sistema portador de una manera segura con bandas.



Montaje de Banco Encimera

Preparación de Área del Montaje

- Controlen si los armarios están en el mismo nivel.
- Asegúrense de que todas las patas de los armarios estén fijadas correctamente para evitar cualquier desequilibrio si los armarios están sobre las patas ajustables.
- Los armarios deben estar fijados en sí mismos y en la pared de atrás.
- No hagan absolutamente ninguna obra de modificación sobre la encimera de Çimstone o en el área del montaje.
- Recuerden que todos los cortes y pulidos deben ser húmedos, que debe mantenerse alejado del corte y pulido seco.
- Cubran las piezas de encimera con manta, alfombra, etc. para que la superficie no reciba daño cuando se trabaja.
- Esperen la secuencia del montaje de las partes adhesivas de una manera que da oportunidad para el montaje más conveniente.
- Antes del último montaje controlen si la encimera es adecuada para el lugar previsto del montaje.

Instalación

- Dejen una tolerancia de 5 mm como mínimo en cada borde de paredes para la expansión de Çimstone.
- Coloquen la encimera sobre una estructura fuerte de borde o un esqueleto completo.
- Utilicen elementos de apoyo en cada un metro de la encimera de una manera transversal.
- Estos elementos pueden ser placas de MDF, perfiles metálicos o bandas de Çimstone. Para este proceso, no utilicen ningún material que no tiene la cualidad portadora en su estructura natural. Utilicen estos apoyos debajo de todas las partes adhesivas.
- Coloquen con cuidado la encimera en la posición vertical, sobre su borde plano. Al fijar la encimera de Çimstone a los apoyos y a las consolas utilicen tapones de silicona a intervalos no menos de 30 cm.
- Asegúrense de que las piezas tengan el mismo nivel cuando se juntan. No traten de corregir las desviaciones de medidas cambiando el lugar de los puntos de juntura. Esta situación puede causar daños en las encimeras.
- Apoyen bastante el entorno de la encimera que viene sobre el lavavajillas.
- Utilicen más siliconas en todas las esquinas, las partes adhesivas y las áreas donde se procesa el corte. Pongan banda en la encimera a lo largo de la línea de conexión, para evitar el contacto del pegamento con la superficie de la placa.
- Ejercen presión sobre las placas con sus áreas de contacto. Hasta que el pegamento resuelva, tomen la abrazadera para fijarlas en su lugar o sujétenlas.
- Pueden limpiar el poliéster en los puntos de contacto con acetona. Después de la limpieza enjuaguen absolutamente la superficie.
- Siguen los consejos de los fabricantes de lavabo en los montajes de todos los fregadores y lavabos sin tener en cuenta si los montan por la parte superior o inferior.
- En los montajes de fregadores por la parte inferior biselen 3-4 mm alrededor del corte para reducir el riesgo de la ruptura de piezas.
- Todos los montajes de fregadero y lavabo deben ser bastante soportados independientemente de la encimera de Çimstone.
- El apoyo necesario para los lavabos de hierro fundido o muy pesados debe ser obtenido por contrachapa inferior de apoyo, sistema de barra de apoyo o las patas debajo del lavabo.
- No pongan ningunos sujetadores mecánicos (tornillos, clavos, etc.) sobre Çimstone.

Aplicación de pared/panel sobre la encimera

- Recojan el polvo de la superficie de la encimera y la pared.
- Controlen si la pared es seca, fuerte y equilibrada.
- Comprueben que el recubrimiento es adecuado para su lugar. Controlen las medidas de las piezas grandes en el suelo antes de poner en la pared.
- Limpien con acetona las esquinas que se conectan con sí mismas.
- Coloquen el recubrimiento aplicando silicona de puntero en la pared.
- Rellenen con silicona antibacterial el espacio ente la encimera de Çimstone y la pared/panel sobre la encimera.



Proceso final y limpieza



- Limpie todos los residuos de pegamento y silicona quedados en la encimera durante el montaje. Pero recuerden que no pueden utilizar la acetona, que utilizarán en la limpieza de estos residuos, en ninguna limpieza general y adviertan a sus clientes.
- Limpie la superficie de la encimera con un limpiador líquido de superficies indicado en el folleto de Mantenimiento y Conservación y luego enjuague absolutamente.
- Si se realizan otras obras en el lugar correspondiente, conserven la superficie de Çimstone cubriendo bien con una cartulina o cartón.
- Para protegerse contra los daños causados por otras personas, les aconsejamos con suma importancia que comprueben por escrito la satisfacción de los clientes sobre los materiales, las obras e informarles sobre el uso (con un formulario de entrega de banco-encimera) y saquen una foto del proceso.
- Adviertan a su cliente de que los equipos que trabajarán después de ustedes no deben utilizar Çimstone como mesa de trabajo o una plataforma para subirse y en caso de que estos equipos utilicen solvente o pegamento, eviten de derramarlo sobre la encimera y/o en caso de que lo derramen, tengan que limpiar inmediatamente.
- Absolutamente, entreguen a sus clientes "Manual de Mantenimiento y Conservación" en el adjunto de formulario de entrega de banco/encimera.

Cantos



■ Canto Recto



■ 45° Bisel Xmm



■ 1/2 Redondo Pulido



■ Redondo pulido mas
regrueso pegado sin bisel



■ 1/2 redondo pulido
mas regrueso sin bisel



■ Canto recto pulido más
regrueso pegado sin bisel



■ Bisel Xmm + regrueso
pegado sin bisel



■ Redondo pulido con goteros
en la parte superior



■ Canto inglete



ÇİMSTONE®

Fábrica:

Kemalpaşa Cad. No:23 Işıkkent 35070 İzmir, Türkiye
Tlfno: +90.232.472 02 72 Fax: +90.232.472 12 72
info@cimstone.com.tr

Aplicación técnica:

Tlfno: +90.232.472 02 72
teknikuygulama@cimstone.com.tr
uygulama@cimstone.com.tr

Oficina de Ankara:

Çetin Emeç Blv. 8.Cad. No:3 A.Öveçler
06460 Ankara, Türkiye
Tlfno: +90.312.472 02 72 Fax: +90.312.472 11 32
ankara@cimstone.com.tr

Oficina de İstanbul:

Atatürk Caddesi Atatürk Konutları
No: 43-45 A Blok, Daire 6 Sahrayıcedit
81060 Kadıköy İstanbul, Türkiye
Tlfno: +90.216.359 29 50 Fax: +90.216.359 29 51

Oficina de İzmir:

Kemalpaşa Cad. No:23 Işıkkent 35070 İzmir, Türkiye
Tlfno: +90.232.472 02 72 Fax: +90.232.472 12 72
info@cimstone.com.tr

www.cimstone.com.tr

